

SISTEMI DI **LAVAGGIO**



TUNNEL LAVACONTENITORI MODULARE

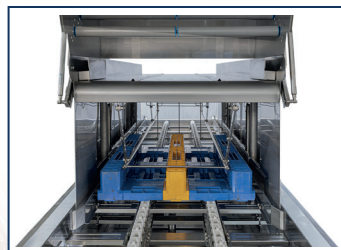
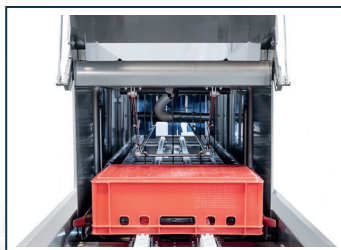
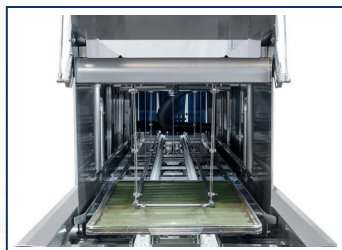
SERIE LCT - VERSIONE 37/42

IL TUNNEL DI LAVAGGIO PIÙ VERSATILE E POTENTE PRESENTE SUL MERCATO

I tunnel di lavaggio della Serie LCT permettono il trattamento in continuo di casse, contenitori, teglie, stampi, vassoi e attrezzature di diversa tipologia e dimensione.

Modulari e configurabili anche nel sistema di lavaggio e di trasporto, ogni modello della Serie LCT si adatta perfettamente alle necessità del cliente.

Ad esempio, oltre alle zone di lavaggio e risciacquo, è possibile dotare la macchina del sistema per la disinfezione, per la soffiatura e/o per l'asciugatura.



La foto rappresenta il modello LCT 42 110
equipaggiata con Ribaltatore e Sistema 4.0.

PLUS SERIE LCT

RISPARMIO

La speciale tecnologia di lavaggio garantisce risultati eccellenti con bassissimi consumi di acqua, elettricità e prodotti chimici. Inoltre, tutti i modelli sono dotati del sistema di riutilizzo dell'acqua pulita di risciacquo per abbattere ulteriormente i consumi.

POTENZA

Il sistema di lavaggio è alimentato da potenti pompe in acciaio inox per permettere di rimuovere qualsiasi tipologia di sporco in maniera rapida.

PRODUTTIVITÀ

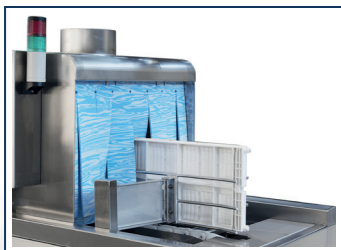
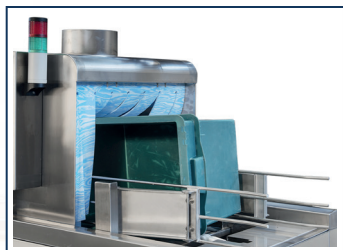
Grande capacità di carico, bassi costi ed altissimo standard igienico garantito per ogni realtà produttiva.

AFFIDABILITÀ

I tunnel della serie LCT sono realizzati interamente in acciaio inox AISI 304, le tubazioni interne sono progettate per facilitare le operazioni di manutenzione e pulizia.

VERSATILITÀ

I Tunnel di lavaggio si adattano perfettamente a qualsiasi esigenza e produttività.



BC SERIES



BN SERIES



LCT A SERIES

QUALE MODELLO SCEGLIERE?

Per adattarsi perfettamente al materiale da trattare sono disponibili diversi modelli standard con dimensioni differenti che possono essere configurati con sistema di lavaggio a braccia fisse o rotanti, sistema di disinfezione, guide in orizzontale o in verticale (ideali per gli stampi del cioccolato) o potenziati con sezioni supplementari di lavaggio e asciugatura (vedi pagine successive).

- Le versioni 37 sono ideali per materiali standard come casse, teglie e ceste con lunghezza fino a mm800 e larghezza fino a mm720.
- Le versioni 42 variano nella lunghezza e nella larghezza (90 o 110) per permettere il lavaggio di materiali più ingombranti come le teglie per la panificazione o i pallet da mm800x1200.
- Le versioni PL sono dotate di doppio modulo di lavaggio per aumentare la produttività e trattare tipologie di sporco più ostinate.
- Le versioni MW sono ideali per il trattamento in verticale di materiale con molte fessure e interstizi come ad esempio gli stampi per il cioccolato.
- Le versioni HV variano in altezza interna utile per permettere il trattamento di materiali alti come bidoni, fusti e barili.

PRODUTTIVITÀ ORARIA CON SISTEMA DI LAVAGGIO A BRACCIA ROTANTI

	CASSE (mm) 600x400x450h MAX		TEGLIE STANDARD GN 1/1 mm530x325x65h		STAMPI PER CIOCCOLATO standard mm 275x205		PALLET (mm) 1200x800		BIDONI (mm) 400x300x640h MAX	
	Vel 1	Vel 2	Vel 1	Vel 2	Vel 1	Vel 2	Vel 1	Vel 2	Vel 1	Vel 2
LCT 37 7K	340	490	110	160	-	-	-	-	-	-
LCT 37 7K PL	490	690	180	270	-	-	-	-	-	-
LCT 37 7K HV	350	500	-	-	-	-	-	-	350	500
LCT 37 7K HV SOFPM	350	500	-	-	-	-	-	-	100	150
LCT 37 7K HV PL 4SOFP R	500	700	-	-	-	-	-	-	400	500
LCT 37 7K MW SOFP	250	350	-	-	250	300	-	-	-	-
LCT 37 7K MW PL 2SOFP	350	500	-	-	500	600	-	-	-	-
LCT 42 90 7K	400	550	120	170	-	-	-	-	-	-
LCT 42 90 7K PL	610	810	190	280	-	-	-	-	-	-
LCT 42 110 11K	580	780	136	204	-	-	115	165	-	-
LCT 42 110 11K PL	780	1040	226	340	-	-	165	230	-	-

CARATTERISTICHE GENERALI - LCT 37/42

- Riscaldamento ELETTRICO o a VAPORE 2 bar indiretto con scambiatore e recupero condensa
- Sistema di trasporto ad avanzamento continuo con catene
- Frizione di sicurezza sull'avanzamento
- Scarico vasca a pavimento
- Economizzatore dell'acqua di risciacquo

PER QUALSIASI SETTORE



HO.RE.CA.



ITTICO



DOLCIARIO
E PASTICCERIA



CASEARIO



PANIFICAZIONE



GDO



AUTOMAZIONE
E AUTOMOTIVE



AVICOLO



AGROALIMENTARE



CARNE
E SALUMI



CHIMICO
FARMACEUTICO



INDUSTRIA
ALIMENTARE



OSPEDALIERO



COSMETICO



LAVA
—
SANIFICA
—
ASCIUGA



LCT 37 7K

Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
 Pompa di Lavaggio da 7,5 kW
 Doppia velocità di avanzamento da 2,3 a 3,3 m/min.
 "velocità standard per casse"



LCT 37 7K PL

Pre-lavaggio 48°C + Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
 n° 2 Pompe di Lavaggio da 7,5 kW
 Doppia velocità di avanzamento da 3,3 a 4,6 m/min.





NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 37 7K HV

Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
Pompa di Lavaggio da 7,5 kW
Doppia velocità di avanzamento da 2,3 - 3,3 m/min.
"velocità standard per bidoni"



NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 37 7K MW SOFP

Lavaggio 50°C + Risciacquo 85°C + Asciugatura
Pompa di Lavaggio da 7,5 kW
Doppia velocità di avanzamento da 1,6 a 2,2 m/min.
"velocità standard per stampi cioccolato"





NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 42/90 7K

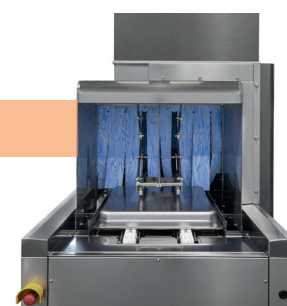
Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
 Pompa di Lavaggio da 7,5 kW
 Doppia velocità di avanzamento da 2,3 a 3,3 m/min.



NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 42/90 7K PL

Pre-lavaggio 48°C + Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
 n° 2 Pompe di Lavaggio da 7,5 kW
 Doppia velocità di avanzamento da 3,3 a 4,6 m/min.

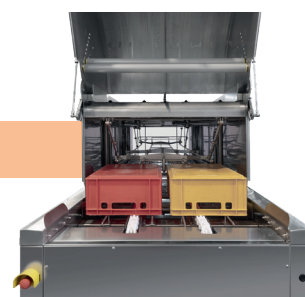




NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 42/110 11K

Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
Pompa di Lavaggio da 11 kW
Doppia velocità di avanzamento da 2,3 a 3,3 m/min.



NB: la macchina è rappresentata con optional del pannello di controllo 4.0

LCT 42 110 11K PL

Pre-lavaggio 48°C + Lavaggio 55°C + Risciacquo 85°C
n° 2 Pompe di Lavaggio da 11 kW
Doppia velocità di avanzamento da 3,3 a 4,6 m/min.



VANTAGGI DI SERIE

ECONOMIZZATORE DI RISCIAQUO



Grazie ad un sensore elettromagnetico, il risciacquo si attiva solo nel momento in cui il materiale si trova in prossimità degli ugelli. Questa tecnologia permette di abbattere ulteriormente i costi evitando inutili consumi di acqua ed energia.

DOPPIA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO



La doppia velocità di avanzamento permette di rallentare o velocizzare la produttività in funzione delle proprie esigenze di lavaggio. Aumentando o diminuendo il tempo di contatto che il materiale ha con il flusso d'acqua è possibile trattare diverse tipologie di sporco. La funzione High Speed (optional) permette di incrementare ulteriormente la produttività oraria dei modelli.

MODULARITÀ

SEZIONE DI LAVAGGIO

SISTEMA DI CONTROLLO 4.0

MODULI DI ASCIUGATURA

USCITA



RISCALDAMENTO ELETTRICO O A VAPORE



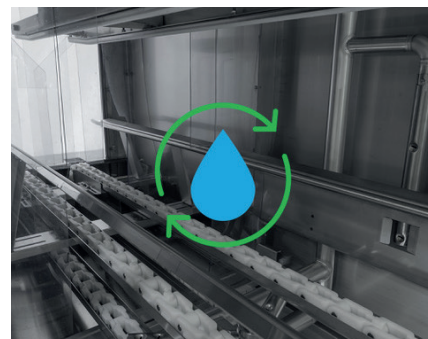
Il sistema di riscaldamento di tutti i modelli della Serie LCT può essere alimentato elettricamente (default) o a vapore indiretto 2 bar con scambiatore di calore e recupero della condensa.

PANNELLO COMANDI



La macchina è controllata elettronicamente per settare le due velocità. Il pannello di comando consente inoltre la visualizzazione delle temperature e gli allarmi porte e sgancio termico motori.

SISTEMA A CASCATA

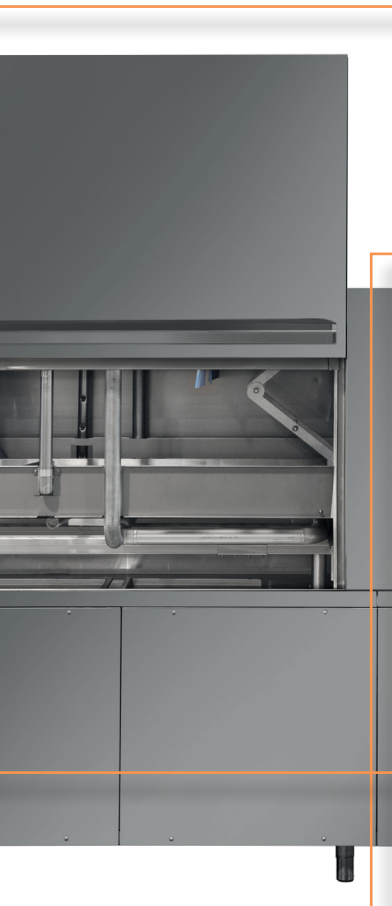


Il sistema a cascata garantisce l'ingresso dell'acqua pulita solo attraverso il risciacquo regolandone la portata con una valvola e un micro interruttore. Questa tecnologia, in dotazione su tutti i modelli della Serie LCT, permette di monitorare ed abbattere drasticamente i consumi di energia, acqua e detergente.

CONDENSATORE E RECUPERATORE DI CALORE



SEZIONE DI PRE-LAVAGGIO



INGRESSO



ALLESTIMENTI

SISTEMA DI LAVAGGIO



1. LAVAGGIO CON GETTO FISSO

Il sistema di lavaggio a getto fisso è realizzato con tubazioni interamente in acciaio inox AISI 304 superiori, inferiori e laterali per colpire il materiale in tutti i suoi punti e garantire risultati di lavaggio eccellenti.

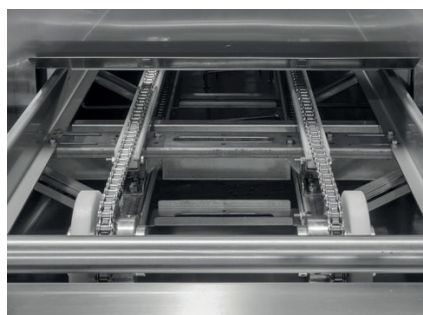
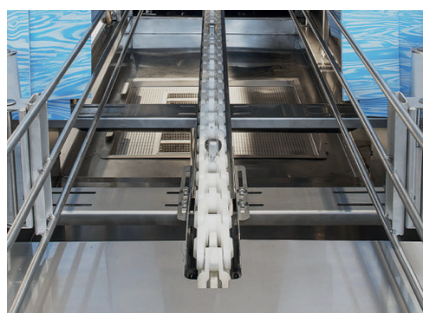
Le tubazioni sono removibili e a innesto rapido per facilitare le operazioni di manutenzione e pulizia.

2. LAVAGGIO CON BRACCIA ROTANTI

Il sistema di lavaggio con braccia rotanti interamente realizzate in acciaio inox AISI 304 permettono il lavaggio di materiali molto sporchi o con molti interstizi (come ad esempio gli stampi e le forme da pasticceria).

Grazie alla rotazione dei mulinelli, il getto colpisce in maniera incisiva il materiale anche nei punti più difficili da raggiungere.

SISTEMA DI AVANZAMENTO



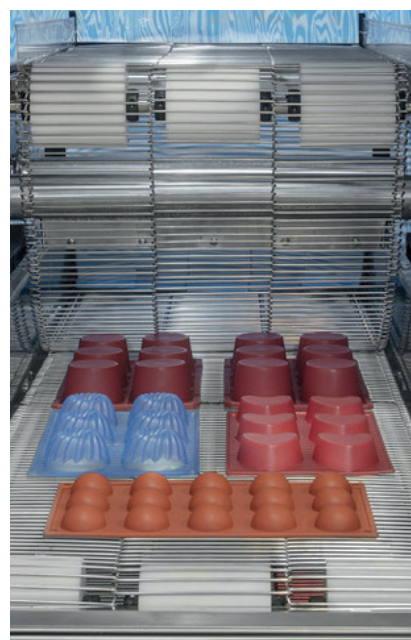
CATENA SINGOLA O DOPPIA

In funzione della produttività e della tipologia di materiale è possibile scegliere il sistema di avanzamento con catena in plastica o in acciaio inox ad una o due linee.



NASTRO IN ACCIAIO INOX

Il sistema di avanzamento a nastro in tondo acciaio inox $\varnothing$ mm 8 permette di lavare materiale di dimensioni ridotte senza l'utilizzo dei cestelli.



DOPPIO NASTRO IN ACCIAIO INOX

Il sistema di avanzamento a doppio nastro in tondo acciaio inox permette di lavare materiale sia di grandi che di piccole dimensioni senza l'utilizzo del pressore o dei cestelli.

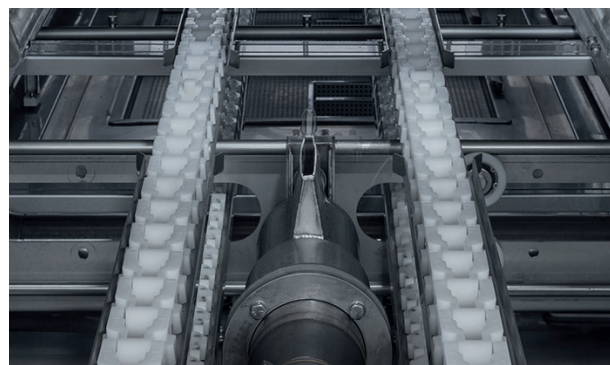
SISTEMA DI ASCIUGATURA

In funzione del materiale e del grado di asciugatura che si vuole ottenere, è possibile integrare al modello LCT scelto uno o più moduli di asciugatura.



SOFFIATURA STATICA

Questo sistema permette l'asciugatura del materiale soffiando aria naturalmente riscaldata attraverso lame superiori, inferiori e laterali.



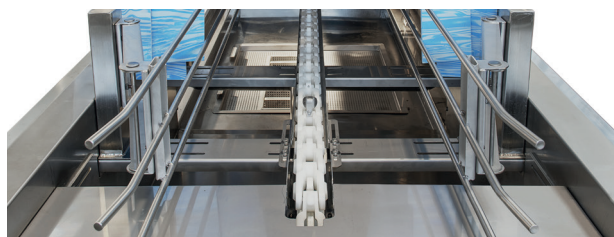
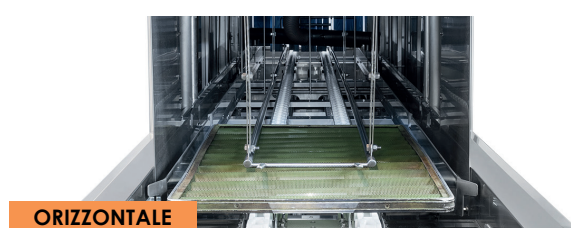
SOFFIATURA MOTORIZZATA

Questo sistema permette l'asciugatura del materiale soffiando aria naturalmente riscaldata attraverso lame superiori, inferiori e laterali e da una lama motorizzata inferiore. **La soffiatura motorizzata aumenta la profondità della macchina in ogni modello di 450 mm.**

PRESSORE REGOLABILE (MANUALE O AUTOMATICO)

Il pressore immobilizza ed allinea il materiale durante il trattamento mantenendolo in posizione.

Entrambe le versioni (verticale/orizzontale) sono regolabili per permettere il lavaggio di materiali con diverse dimensioni senza modificare la configurazione del modello. I modelli dotati di sistema PLC 4.0 possono essere equipaggiati di pressore orizzontale automatico, governabile da display touch, che permette di impostare differenti altezze.



SISTEMA PLC 4.0

Tutti i modelli della Serie LCT sono disponibili nella versione 4.0. Questa tecnologia permette di controllare la macchina attraverso display touch e programma di gestione da noi sviluppato per configurare i parametri di ogni singolo ciclo e monitorarli attraverso appositi sensori di rilevamento.

Il sistema, al termine di ogni trattamento, trasmette automaticamente il report e la certificazione delle performance al controllo qualità.

I vantaggi delle versioni 4.0 coinvolgono l'intero processo e la produttività dell'azienda perché dotati di funzioni per la manutenzione predittiva, per il riconoscimento dei guasti e per la teleassistenza da remoto.



OPTIONAL

CONDENSATORE E RECUPERATORE DI CALORE

L'acqua presente nella batteria di scambio del condensatore e recuperatore di calore condensa i vapori prodotti dal ciclo di lavaggio e risciacquo e pre-riscalda quasi completamente l'acqua utilizzata nel risciacquo, favorendo una riduzione dei consumi fino al 30% in meno. Permette di alimentare la macchina con acqua fredda.



RIBALTATORE

Per aumentare la produttività e dimezzare il costo della manodopera, è possibile equipaggiare tutti i modelli di questo optional che permette l'utilizzo della macchina ad un solo operatore posto su di un lato sia per il carico che per lo scarico del materiale.



RULLIERE PER INSERIMENTO IN LINEA



PIONIERI TECNOLOGICI 4.0

Vogliamo promuovere quel cambiamento produttivo che porta a processi interamente automatizzati ed interconnessi.

Per questo motivo, le macchine sono progettate per soddisfare i requisiti previsti dalle normative Industry 4.0.



Programma di gestione



**Controllo da PLC
con interfaccia semplice e intuitiva**



**Interconnessione
ai sistemi informatici**



**Caricamento Dati
e Controllo da Remoto**



**Integrazione Automatizzata
con Sistemi Logistici**



Tele manutenzione e Telediagnosi



**Sensori per monitoraggio
parametri e condizioni**



**Certificazione del ciclo
con controllo dei parametri
per la Sicurezza, la Salute e l'Igiene**



Adattività alle derive di processo



CONFIGURAZIONI PIÙ RICHIESTE

LAVASTAMPI

► LCT 37 MW PL 2SOFP

Prelavaggio 48° C + Lavaggio 50° C + Risciacquo 85°C + 2 Moduli di Asciugatura

Fino a 600 stampi/ora con stampi standard da mm 275x205 perfettamente asciutti



► LCT 37 MW SOFP

Lavaggio 50° C + Risciacquo 85°C + 1 Modulo di Asciugatura

Fino a 300 stampi/ora con stampi standard da mm 275x205 perfettamente asciutti



LAVABIDONI

► LCT 37 HV PL 4SOFPM R

Prelavaggio 48° C + Lavaggio 55° C + Risciacquo 85°C + 4 Moduli di Asciugatura Motorizzata

Fino a 500 bidoni/ora asciutti



► LCT 37 HV SOFPM

Lavaggio 55° C + Risciacquo 85°C + 1 Modulo di Asciugatura Motorizzata

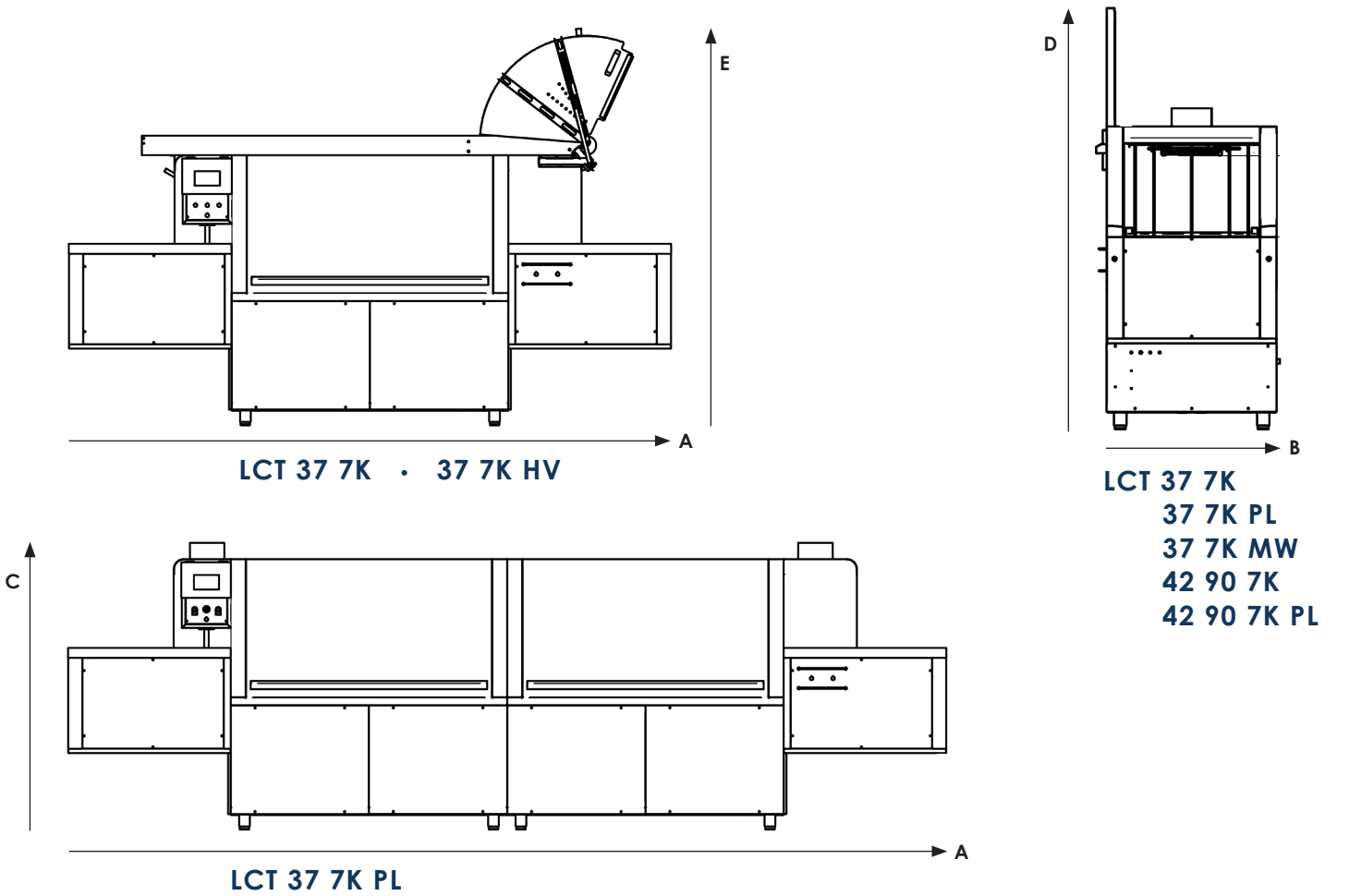
Fino a 150 bidoni/ora

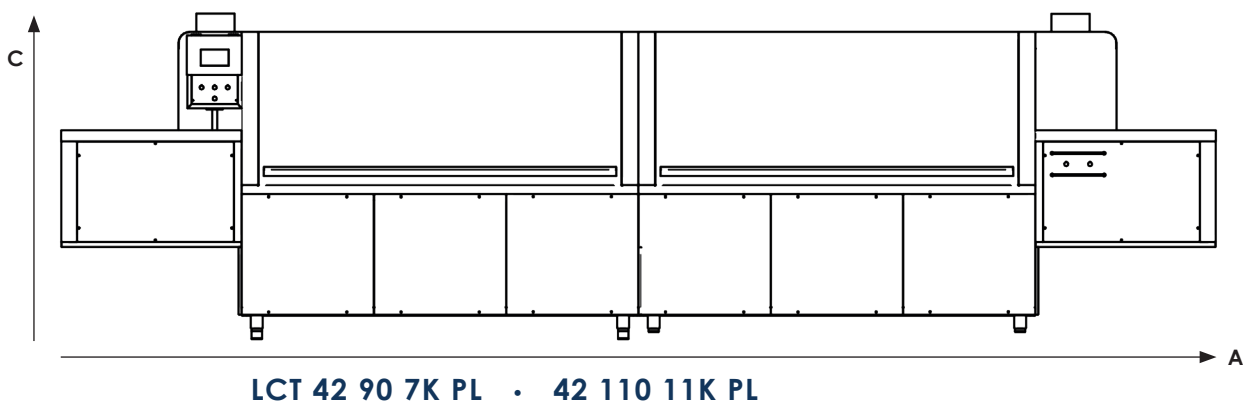
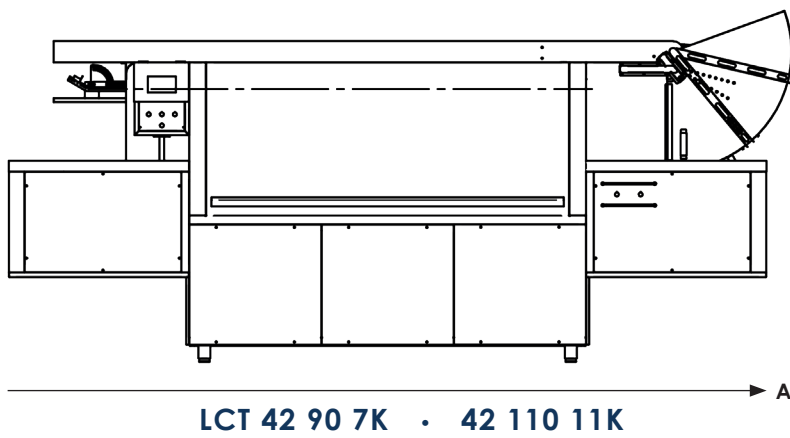
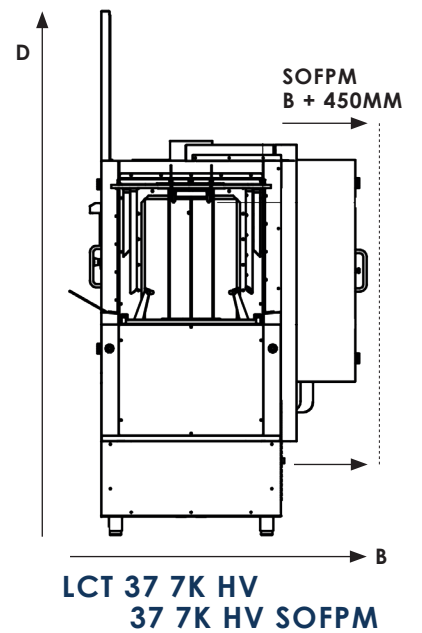
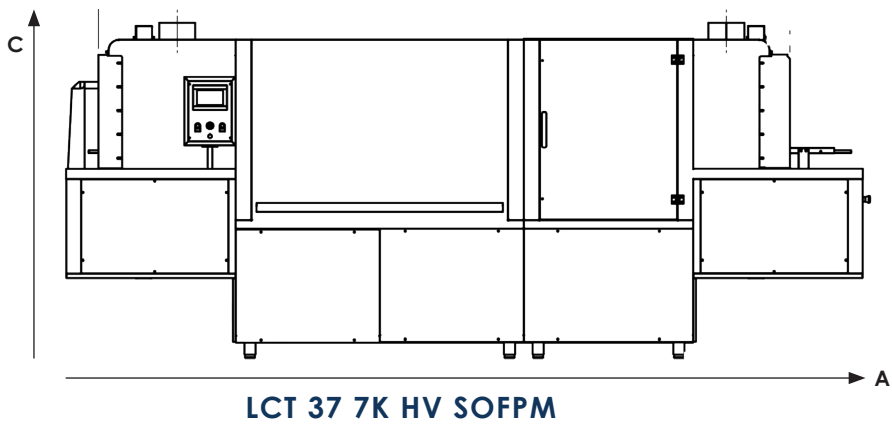
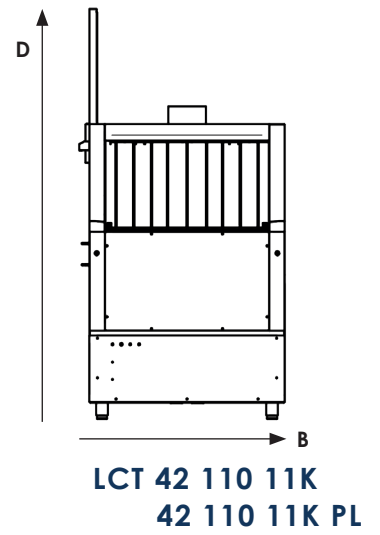
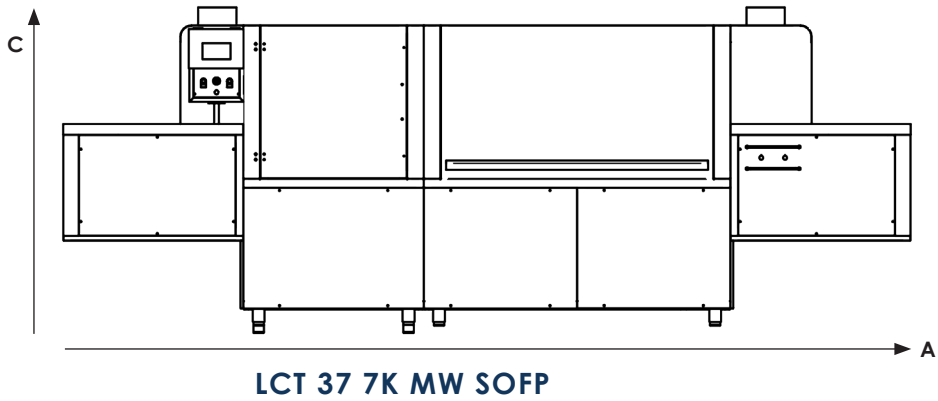


DATI TECNICI

	LCT 37 7K	LCT 37 7K PL	LCT 37 7K HV	LCT 37 7K MW SOFP	LCT 42 90 7K	LCT 42 90 7K PL	LCT 42 110 11K	LCT 42 110 11K PL
A - LARGHEZZA (mm)	3790	5400	3790	4790	4290	6490	4290	6490
B - PROFONDITÀ (mm)	957	957	957	957	957	957	1157	1157
C - ALTEZZA (mm)	1670	1670	2020	1670	1670	1670	1670	1670
D - ALTEZZA CON PORTA APERTA (mm)	2320	2320	2810	2320	2320	2320	2320	2320
E - ALTEZZA CON RIBALTATORE ALZATO	2400	2400	-	-	2400	2400	2400	2400
APERTURA UTILE INGRESSO (mm)	720x450	720x450	720x660	250x450	720x450	720x450	920x450	920x450
VELOCITÀ DI AVANZAMENTO (m/min.)	2,3 - 3,3	3,3 - 4,6	2,3 - 3,3	2,3 - 3,3	2,3 - 3,3	3,3 - 4,6	2,3 - 3,3	3,3 - 4,6
CAPACITÀ VASCA PRE-LAVAGGIO (l)	-	240	-	-	-	350	-	410
CAPACITÀ VASCA LAVAGGIO (l)	160	160	160	130	230	230	270	270
CONSUMO ACQUA /CICLO (l)	100-300 Regolabile	100-500 Regolabile	100-500 Regolabile	100-300 Regolabile	100-400 Regolabile	100-500 Regolabile	100-500 Regolabile	100-600 Regolabile
POMPA PRE-LAVAGGIO (kW)	-	7,5	-	-	-	7,5	-	11
POMPA LAVAGGIO (kW)	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11
CAPACITÀ BOILER (l)	35	35	35	35	35	35	35	35
RESISTENZA VASCA DI PRE-LAVAGGIO (kW)	-	18	-	25	-	24	-	24
RESISTENZA VASCA DI LAVAGGIO (kW)	18	18	18	-	24	24	24	24
RESISTENZA BOILER (kW)	18	24	18	18	24	36	24	42
ASSORBIMENTO TOTALE VERSIONE ELETTRICA (kW)	44	76	44	44	56	101	60	113
ASSORBIMENTO TOTALE VERSIONE A VAPORE (kW)	8	16	8	44	8	15	12	23
CONSUMO VAPORE VERSIONI A VAPORE (Kg/h)	60	110	60	60	70	130	80	140
CARICO ACQUA (pollici)	3/4 M	2x 3/4 M	3/4 M	3/4 M	3/4 M	2x 3/4 M	3/4 M	2x 3/4 M
TENSIONE ELETTRICA PANNELLO COMANDI (V)	8	8	8	8	8	8	8	8
ALIMENTAZIONE IDRICA (°C)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz

NEI MODELLI IN CUI VIENE INSTALLATA LA SOFFIATURA MOTORIZZATA, LA MISURA **B - PROFONDITÀ** DEVE ESSERE AUMENTATA DI 450 MM, PIU' UNA ZONA DI RISPETTO PER LA MANUTENZIONE DALL'EVENTUALE MURO DI 500 MM.







BORIN S.r.l.

Sede legale
Via Spagna 10/12
37058 Sanguinetto (VR)

Magazzino
Via Portogallo 11/13/15
37058 Sanguinetto (VR)

Contatti
Tel. 0442 365505
Fax 0442 179 6350
Email: web@borinsrl.com

P.iva 02550520239